

Главному инженеру ООО «СМК
«Альтернатива»
В.И. Маньковскому



Открытое акционерное общество
«ТЕРРИТОРИАЛЬНАЯ
ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ №2»
(ОАО «ТГК-2»)

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
Архангельская ТЭЦ
ш. Талажское, 19, г. Архангельск, 163045
Тел.: (8182) 46-33-59, факс (8182) 27-51-16
E-mail: atec@tgc-2.ru
ИНН/КПП: 7606053324/290132003

31.05.2010г. № 2101-04-19/216

На № _____ от _____

«Отзыв об использовании набивки РВП»

Уважаемый Владимир Игоревич!

На Архангельской ТЭЦ находятся в эксплуатации 6-ть энергетических котлов марки ТГМ-84“Б”, номинальная паропроизводительность 420 т/ч. В качестве основного вида топлива используется мазут марки М-100.

В 2006 году в период среднего ремонта была произведена замена набивок холодного и горячего слоёв РВП котлоагрегата ст. №4 на волнистую набивку производства “СМК “Альтернатива”.

В период подконтрольной эксплуатации, после замены набивки, были произведены экспресс-испытания к/а ст. №4 для определения технико-экономических показателей работы котлоагрегата.

Получены следующие результаты:

№ п/п	Параметры технического состояния	Данные эксплуатационных испытаний		
		До ремонта 03.04.2006	После ремонта 21.09.2006	Текущее состояние 23.04.2010
1	Топливо	Мазут марки М-100		
2	Паропроизводительность, т/ч	410	285	380
3	Соппротивление РВП по газу (А, Б), кг/м ²	102/110	60/60	95/98
4	Соппротивление РВП по воздуху (А, Б), кг/м ²	99/125	60/--	114/113
5	Перетоки в РВП, %	31,7	24,1	39,4
6	Температура воздуха на входе в РВП (А, Б), °С	84/92	95/116	93/108
7	Температура уходящих газов, °С	180	163	154
8	Разность температур газов до РВП и воздуха за РВП, °С	68	34	27
9	Потери тепла с уходящими, %	8,27	7,44	7,66
10	КПД котла “брутто”, %	91,13	91,96	91,89
11	Удельный расход электроэнергии на тягу и дутьё, кВтч/Гкал	6,83	6,56	7,52