

Директору
ООО «Северная
межотраслевая компания
«Альтернатива»
И.М. Сальмановой

20.11.2008 № 01-02/3889

На № _____ от _____

164500, Архангельская
область, г.Северодвинск,
ул. К.Маркса, 21,
тел. (8184) 52-98-98
факс (8184) 50-10-80

Отзыв о использовании набивки
РВП

ОТЗЫВ.

На нашем предприятии в 2008 году в период капитального ремонта на котлоагрегате ст.№ 3 типа ТГМ-84 «Б» была установлена замена отработавшей ресурс набивок холодного и горячего слоев двух РВП-54 на набивку производства ООО «Альтернатива». Для замены была выбрана набивка с пакетами увеличенной высоты 685 мм.

По результатам испытаний проведенных после ремонта на номинальной паропроизводительности котла и номинальных условиях (при температуре питательной воды равной 230 °С и температуре холодного воздуха 30 °С) получены следующие результаты:

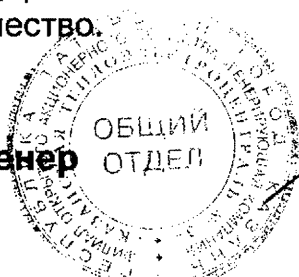
- температура уходящих газов составила 120 °С (до ремонта 138 °С);
- потери тепла с уходящими газами q_2 4,84 % (до ремонта 6,32%);
- КПД котла брутто 94,71 % (до ремонта 92,96%);
- разница «температура воздуха после РВП» - «температура газов до РВП» 25/35 °С (до ремонта 70 °С);
- сопротивление РВП А/Б, мм. вод. ст. газовая сторона 125/135, воздушная сторона 135/140 (нормативная величина 105 и 117 соответственно).

Эффективность использования пакетированной набивки производства ООО «Альтернатива» - очевидна. Предварительный срок окупаемости составляет 1,9 лет.

В качестве пожелания предлагается рассмотреть возможность присутствия шеф - инженера для осуществления надзора за качеством работ при модернизации РВП новой набивкой.

Выражаем благодарность Вам и Вашим сотрудникам и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Главный инженер



И.И. Галиев

КАЗАНСКАЯ ТЭЦ-3

ФИЛИАЛ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА "ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ"